

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH I WYTYCZNE

ALPCAST

Alpaka do odlewania

INFORMACJE OGÓLNE

Typ	Alpaka
Proces produkcji	Odlew
Kolor	Biały
Odcień kolor	Złamana Biel
Gęstość (g / cm ³)	8.4
Temperatury topnienia	
Solidus (° C)	900
Liquidus (° C)	935

SKŁAD	
Cu (%)	55
Ni (%)	9
Zn (%)	36



PEŁNE DANE CHARAKTERYZUJĄCE

Ogólna charakterystyka	
Lejność (test napelniania siatki) [%]	87
Współrzędne kolorów	
L *	82
a*	-0,4
b*	13
c*	13
Indeks Żółtego (YI)*	25.8

Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) [MPa]	488
Granica plastyczności (Rp0,2) [MPa]	385
Wydłużenie przy zerwaniu (A) [%]	22
Twardość po odlewie [HV 0.2]	115
Twardość po 70% redukcji powierzchni [HV 0.2]	251
Twardość po wyżarzaniu [HV 0.2]	151
Twardość po jedno-etapowym utwardzaniu poprzez starzenie [HV 0.2]	122

APLIKACJE PRODUKTOWE

Odlew w systemach otwartych
Odlewanie w systemach zamkniętych
Odlewanie z kamieniami
Odlewanie bez kamieni

PARAMETRY PRZEBIEGU ODLEWU

Temperatura odlewania	Metal - od (° C)	Metal - do (° C)	Forma - od (° C)	Forma - do (° C)
Cienkie (poniżej 0,5 mm)	1035	1065	660	720
Średni (od 0,5 do 1,2 mm)	1015	1035	580	650
Gruby (powyżej 1,2 mm)	995	1015	460	600

Drzewa bez kamieni

Odstawić formę na 10-15 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Drzewka odlewane z kamieniami

Niech forma ostygnie przez 30-45 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Wytrawianie

Zanurzyć w roztworze RADIAL (stężenie 50 g / l w 60 ° C przez 2 min.) Lub w kwasie siarkowym (stężenie 10% w 50 ° C przez 5 min.)



ALPCAST Alpaka do odlewania

- Niskie temperatury obróbki
- Wysoka lejność
- Wysoki stosunek jakości do ceny

ALPCAST to alpaka przeznaczona do odlewania w wosku w zamkniętych i otwartych systemach. Jest szczególnie odpowiedni do odlewania z kamieniami

Kolor produktów wykonanych przy użyciu ALPCAST to złamana biel (żółty indeks: 25,8).

ALPCAST ma niski poziom odtleniaczy; dzięki temu nadaje się do odlewania w zamkniętych i otwartych systemach.

ALPCAST oferuje doskonałą płynność w odlewaniu; drzewo odlewnicze jest czyste z łusek tlenkowych.

Ze względu na zawartość niklu w formule oraz brak szlachetnych pierwiastków w stopie, nie można zagwarantować przestrzegania normy UNI EN 1811: 2011 dotyczącej uwalniania niklu podczas testowania przedmiotów wykonanych ze stopów alpaki.

Stop nie nadaje się do utwardzania poprzez starzenie.

Typo	Alpaka		
Proces produkcji	Odlew		
Kolor	Złamana biel		
Najlepszy wybór dla	Odlewanie w systemach zamkniętych		
	Odlewanie bez kamieni		
Skład	Cu (%) 55	Ni (%) 9	Zn (%) 36
Poziom rozdrobnienia ziarna	Niska		
Poziom odtlenienia	Średni		